

REVCO FIX Tenkovrstvá lepiaca a stierková malta pre zatepľovacie systémy ETICS

REVCO FIX - tenkovrstvá lepiaca s stierková malta pre zatepľovacie systémy ETICS. Suchá cementová zmes určená pre lepenie fasádnych tepelnoizolačných dosiek z expandovaného bieleho a šedého polystyrénu EPS, extrudovaného XPS (štruktúrovaný povrch) alebo fasádnych dosiek z minerálnej vlny MW s pozdĺžnou aj priechovú orientáciou vlákien a ďalej pre vykonávanie výstužnej (základnej) vrstvy na uvedené izolanty pri montáži vonkajších tepelnoizolačných kompozitných systémov (ETICS) v celom procese zatepľovania fasád. Táto lepiaca a stierková malta je súčasťou systému REVCOVER P a REVCOVER M s európskym technickým schválením (ETA), vydaným podľa smernice ETAG 004. **Rešpektujte pokyny pre spracovanie a aplikáciu podľa Montážneho návodu pre tieto systémy!**

VLASTNOSTI / VÝHODY

Pre vnútorné a vonkajšie použitie. Kvalitná lepiaca a stierková hmota. Veľmi dobre spracovateľná. Spracovateľnosť cca 90 minút. Vysoká difúzna schopnosť $\mu \leq 20$. Spĺňa požiadavky smernice ETAG 004. Hydraulicky tuhúca.

POUŽITIE

Pre kontaktné zatepľovacie systémy v celom procese lepenia a stierkovania EPS, XPS, MW t.j. vkladanie výstužnej sklovláknovej armovacej sieťoviny. Na bežné podklady – betón, omietky, pórobetóny, tehly. Na doskové podklady – cementovláknité, sadrovvláknité, OSB a drevotrieskové dosky. K lepeniu doskových izolantov – EPS, XPS, MW pozdĺžne aj kolmé vlákno. V kombinácii s armovacou sieťovinou vhodná pre renovácie starých popraskaných omietok alebo na nové steny z pórobetónových tvárnic.

OBMEDZENIE

Nie je vhodná pre aplikáciu za priameho slnečného žiarenia. Je nutné chrániť pred rýchlym vysušením. Pre aplikáciu nie sú vhodné kovové podklady a umelé hmoty. Pri teplote pod $+5^{\circ}\text{C}$ (vzduchu a podkladu) a pri očakávaných mrazoch nepoužívať! Pri realizácii tepelnoizolačných dosiek EPS s obsahom grafitu (šedý polystyrén) musia byť dodržané technologické zásady: Teplota ovzdušia a teplota podkladu pri realizácii nesmie byť vyššia ako $+25^{\circ}\text{C}$. Lepenie a stierkovanie sa nemôže relizovať za priameho slnečného žiarenia a na rozohriaty podklad. Používajte tieniace siete aby sa zabránilo prehrievaniu izolantu a podkladu alebo vykonávajúce práce vtedy, keď nie je slnečné žiarenie také intenzívne. Tepelnoizolačná doska EPS s obsahom grafitu, ktorá je nalepená na podklade musí byť kotvená podľa kotviaceho plánu ETICS a musí mať dostatočne ukotvené aj všetky rohy, aby sa zabránilo deformáciám izolantu pri zmene teplot.

CHARAKTERISTIKY PODKLADU

Vhodným podkladom pre lepenie je omietané a neomietané murivo, murivo z presných tvárnic a betóny. Podklad musí byť súdržný (doporučená výsledná priemerná hodnota 200 kPa, min. 80 kPa), suchý bez ustálenej zvýšenej vlhkosti, primerane rovný (doporučené do 10 mm/1m lata), zbavený všetkých nečistôt, prachu, masťô, olejov, solných a vápenných výkvetov, bez biotického napadnutia, objemovo stabilizovaný, rovnomerne nasiakavý a nepremrznutý. Pokiaľ je podklad vlhký, bude prebiehať tvrdnutie lepidla značne pomaly. Nevhodné podklady pre lepenie sú kov, sklo, plasty, lamináty a živice. Drevené podklady a podklady s podielom dreva ako drevotrieskové, cementovláknité a sadrovvláknité dosky je potrebné upraviť penetračným náterom na savé podklady. Nesavé podklady ako OSB dosky musia byť upravené kontaktným penetračným náterom REVCO Adhézy mostík na nesavé podklady.

PRÍPRAVA PRE LEPENIE FASÁDNYCH DOSIEK:

Pri lepení je nutné zaistiť teplotu prostredia, podkladu a lepených prvkov v rozsahu od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$. V rámci prípravy pre lepenie osadíme zakladacie (sokľové) lišty podľa projektu. Pre prácu potrebujeme 2 m latu (vodováhu), miešaciu nádobu, rotačné miešadlo s vrtačkou a hladidlo z nerezovej ocele so zubovou stierkou (zub 8 - 10 mm) pre nanášanie lepiacej malty. V prípade celoplošného lepenia izolantu je pri voľbe zubu stierky nutné rešpektovať rovnosť podkladu.

ROZMIEŠANIE ZMESI:

Suchú zmes dôkladne premiešajte s čistou studenou vodou spĺňajúcu STN EN 1008 v pomere cca 0,21-0,24 lit. na 1 kg suchej zmesi (t.j. cca 5,3-6,0 lit. vody na 25 kg vreca) v hladkú homogénnu hmotu. Po premiešaní nechajte maltu 5 minút odstáť a opäť premiešajte. Po dobu spracovania nedolievať ďalšiu vodu. Správne zamiešaná zmes po nanosení zubovou stierkou na podklad si podrží profil zubov, nesmie sa roztekať. Pri použití rotačného miešadla neprekračujte hranicu cca 200 otáčok za minútu a vrtuľu miešadla držte stále pod hladinou (zabráňte napeneniu pri miešaní vzduchu). Je zakázané pridávať akékoľvek ďalšie prísady.

LEPENIE TEPELNOIZOLAČNÝCH MATERIÁLOV::

Pri lepení tepelnoizolačných materiálov je bezpodmienečne nutné postupovať podľa montážneho návodu príslušného ETICS.

Polystyrénové a minerálne dosky s pozdĺžnou orientáciou vlákien sa kladú na väzbu. Pre podklady s nerovnosťou väčšou ako ± 4 mm je nutné na izolant nanášať maltu po obvode izolantu vo vrstve max. do 2 cm s 2-3 terčami o veľkosti dlane v pozdĺžnej osi dosky. Po prilepení musí kontaktná plocha tvoriť min. 40% plochy dosky s kontaktnou hrúbkou lepidla max. 10 mm. Pri podklade s nerovnosťou menšou než ± 4 mm sa malta na izolant nanáša celoplošne zubovou stierkou so zubom 8 - 10 mm, na minerálnu vlnu s pozdĺžnym vláknom sa vykoná najprv celoplošný záter redšou maltou a následne sa použije hmota štandardnej konzistencie. Na minerálne dosky s kolmým vláknom je nutné vždy nanášať maltu celoplošne zubovou stierkou, v tomto prípade sa odporúča najprv celoplošný záter redšou maltou na rube dosky a nanosenie lepiacej malty zubovou stierkou.

Maltu vždy nanášajte na rub dosky izolantu s dôkladným zatrením. Je potrebné overiť si priamo u výrobcu izolačného materiálu, či neodporúča iný postup na základe vlastného upraveného technologického predpisu. Potom dosku osadte a priláčajte k podkladu. Rovnosť lepenia priebežne kontrolujeme 2 m latou. Dosky sa kladú vzostupne na väzbu a na spád v ploche a na nárožniach, bez vyplňovania škár lepidlom s dôvodov eliminácie tepelných mostov! Odrážky dosiek s rozmerom pod 150 mm u EPS, XPS a pod 250 mm u minerálneho vlákna (vlny) MW nepoužívať.

VYTVÁRANIE VÝSTUŽNEJ VRSTVY:

Pri realizácii výstužnej vrstvy a minimálne 48 hodín potom je nutné zaistiť teplotu prostredia v rozsahu $+5^{\circ}\text{C}$ až $+25^{\circ}\text{C}$! Nevykonávajú aplikáciu za priameho slnka a v silnom vetre. Predom vykonajte diagonálnu výstuž exponovaných miest (rohy, otvory apod.). Rozotrite nános lepiacej hmoty na pripravený podklad s primeraným pritlačením hmoty rovnou stranou hladítka. To zabezpečí napojenie hmoty na podklad a zaisť požadovanú prídržnosť. Následne zaistíte potrebné plošné množstvo hmoty prečesávaním zubovou stranou hladítka so zubom 8-10 mm, zatlačíte do nej sklotextilnú mriežku s presahom 100 mm a zatrite hmotu tak, aby vznikla rovnomerná vrstva hrúbky min. 3 mm s výstužnou sieťovinou v 1/3 hrúbke u vonkajšieho povrchu. Lokálne nerovnosti (stopy po nafahovaní) zrazíte širšou špachtľou až po zatuhnutí stierky. Je zakázané plošné brúsenie stierky! Prípadnú druhú výstužnú vrstvu previesť do 6 hodín. Výstužnú vrstvu chrániť pred dažďom minimálne 24 hodín. Pred následným nanášaním pastovitých hmôt tvoriacich finálnu povrchovú úpravu doporučujeme vyzrievanie výstužnej vrstvy min. 7 - 10 dní.

Pred spracovaním si dôkladne preštudujte technické informácie !

Vydanie: 01/2026

Náš technický popis predpokladá odborné použitie produktu. Informácie vychádzajú z našich najnovších skúseností a poznatkov, no používateľ je aj napriek tomu povinný vykonať skúšku a kontrolu materiálu pred začatím prác.

REVCO FIX Tenkovrstvá lepiaca a stierková malta pre zatepl'ovacie systémy ETICS

UPOZORNENIE

Dodatočné pridávanie akýchkoľvek prísad, kameniva alebo pojiva k hotovej zmesi alebo ich presievanie je neprípustné. Pri práci s cementovým lepidlom chráňte okolité plochy proti znečisteniu. Hliníkové a eloxované ukončovacie lišty okamžite očistite. Neručíme za škody vzniknuté nesprávnym použitím výrobku. Pri styku mokrého cementu, čerstvého betónu alebo malty s kožou môže dôjsť k podráždeniu, vzniku dermatitídy alebo poleptaniu. Môže dôjsť k poškodeniu výrobkov z hliníka a ďalších neušľachtilých kovov.

VŠEOBECNÉ POKYNY

Zvýšená vlhkosť a nižšia teplota vzduchu môže výrazne ovplyvniť dobu zretia materiálu. Pri spracovaní a tuhnutí materiálu sa doporučuje chrániť fasádu zodpovedajúcim spôsobom pred pôsobením priameho slnečného žiarenia, dažďa a silného vetra. Neprimiešavať žiadne iné materiály. Okná, dvere a iné okolité konštrukcie dôkladne zakryť, prípadné odstreky a použité náradie a nástroje umyť ihneď vodou.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Základ: cementová zmes, triedený kremičitý piesok, odľahčené plnivé, vybrané aditíva. **Neobsahuje vápenný hydrát Ca(OH)₂**

Farba: sivá, biela

Sypná hmotnosť: 1 245±20 kg/m³

Sypná hmotnosť – zatrasený stav:

1 725±50 kg/m³

Objemová hmot. čerstvej zmesi:

1 930±50 kg/m³

Objemová hmotnosť zatvrdnutej zmesi:

1 770±50 kg/m³

Doba spracovateľnosti: 90 min (po namiešaní pri 20°C a 65% rel. vlhkosti)

Veľkosť stredného zrna: ≤ 0,35 mm

Teplná odolnosť: -30 / +70°C (po vytvrdnutí)

Aplikačná teplota: +5 / +25°C (pre vzduch, prvok a podklad)

Faktor difúzneho odporu μ: < 20 -

Pevnosť v tlaku: ≥ 20 MPa

Pevnosť v ťahu pri ohybe: ≥ 8 MPa

Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch: ≥ 0,38 MPa (alebo porušenie v podklade)

Prídržnosť k izolantu po 28 dňoch: ≥ 0,12 MPa (alebo porušenie v izolante)

Prídržnosť malty k izolantu po zmrazovacích cykloch: ≥ 0,12 MPa (alebo porušenie v izolante)

Plné zaťaženie: ≈ 28 dní (pri 20°C / 55% rel. vlhkosti vzduchu)

Spotreba zámesovej vody: 21-24% (t. j. 5,3-6,0 lit./25 kg vreca)

Spotreba:

3,0 – 5,0 kg/m² pre lepenie izolantu

≈ 4,0 kg/m² výstužná vrstva

≈ 1,3 kg/m² pri hrúbke 1 mm/m²

Čistenie:

Materiál: ihneď vodou.

Ruky: mydlo a voda, reparačný krém na ruky.

Balenie: Papierové vreca s PE vložkou 25 kg / 1 paleta - 48 vriec / 1200 kg.

Skladovateľnosť: Skladujte v chladnom a suchom prostredí na palete alebo drevenom rošte v pôvodnom neporušenom obale, chránené pred pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Použiteľnosť 1 rok od dátumu výroby, uvedeného na obale výrobku.

Pred spracovaním si dôkladne preštudujte technické informácie !

Vydanie: 01/2026

Náš technický popis predpokladá odborné použitie produktu. Informácie vychádzajú z našich najnovších skúseností a poznatkov, no používateľ je aj napriek tomu povinný vykonať skúšku a kontrolu materiálu pred začatím prác.