

ACRYVER POLOMATNÝ DTM HS

Séria 1779

Polomatný akryl-polyuretánový náter priamo na kov, ľahké zliatiny, pozinkovaný plech a vonkajšie betónové podlahy.



VÝNIKAJÚCA ODOLNOSŤ V EXTERIÉRI

VÝBORNÁ TVRDOŠŤ POVRCHU

RÝCHLE SCHNUTIE



TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Tento polomatný náter s vysokým obsahom sušiny (HS) môžete aplikovať priamo na kov, ľahké zliatiny a pozinkovaný plech bez potreby základného náteru. Je vyrobený zo špeciálnych akrylových živíc a polyizokyanátov, ktoré zaručujú výnimočnú kvalitu. Vďaka špeciálnym prísadám účinne chráni kov pred koróziou. Náter vyniká výbornou odolnosťou v exteriéri, spoľahlivou ochranou proti hrdzi a vynikajúcou príľnavosťou na pozinkovaných povrchoch. Navyše rýchlo schne, čo šetrí váš čas. Môžete ho použiť aj na betónové povrchy v exteriéri ako farebnú protiprachovú vrstvu. Produkt prešiel testami podľa vyhlášky 236/89 metódou BCRA, ktorá meria odolnosť proti pošmyknutiu na betónových povrchoch.

POUŽITIE

Polyakrylový email s priamou aplikáciou na kov, ideálny ako polomatný základný náter s dobrou protikoróznou ochranou pre kovové povrchy v prípadoch, keď je potrebný kratší čas na natieranie. Ideálny na nátery robotiky, priemyselnej automatizácie, dielov a komponentov v sektore ACE, kde sa vyžaduje vysoká produktivita a rýchla manipulácia s natretými výrobkami. Môže sa aplikovať aj na vonkajšie betónové podlahy.

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Systém: Dvojsložkový

Druh: Na báze rozpúšťadla

Použitie: Pre vnútorné aj vonkajšie použitie

Balenia: 3,3 kg - 17 kg

Vzorkovník: Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

Vhodné podklady: Železo, liatina, pozinkované povrchy, ľahké zliatiny, hliník, plasty (ABS, PVC, PC), sklolaminát a tvrdené plasty, betón, pieskované železo (Sa 1-2), pieskované železo (Sa 2.5-3), žiarovo pozinkované povrchy

TECHNICKÉ DÁTA

APLIKÁCIA	RIEDENIE	ORIENTAČNÁ VÝDATNOSŤ	LESK
valec, striekacia pištoľ	5-10% PUR riedidlo série 0988	7,3 m ² /kg na vrstvu pri hrúbke 50μ v suchom stave	50 – 60
HRÚBK A MOKREJ VRSTVY	HRÚBK A SUCHÉJ VRSTVY	CELKOVÁ SUCHÁ HRÚBK A	POČET VRSTVIEV
110 μ	50 μ	90 μ	1–2 vrstvy podľa potreby

SUŠENIE

INTERVAL MEDZI VRSTVAMI	SCHNUTIE NA VZDUCHU	SUCHÝ NA DOTYK	ÚPLNÉ PRESCHNUTIE
4 - 96 hod. (po tomto čase je potrebné prebrúsiť)	pri 20°C	3 - 4 hod.	24 - 36 hod.
BEZPRACHOVÉ SUŠENIE	ÚPLNÉ VYTVRDNUTIE	DOBA ODVETRANIA	SUŠENIE V PEČI
20 – 30 minút	14 dní	30 minút pri 20°C	30 minút pri 50-60°C

POMERY MIEŠANIA

SÉRIA	TUŽIDLO	POMER MIEŠANIA	POUŽITIE	DOBA SPRACOVATEĽNOSTI PRI 20°C	BALENIE
0929	PUR ALIPHATICKÉ TUŽIDLO	30% hmotnostne (100 dielov farby + 30 dielov tužidla)	Nežltnúca verzia pre exteriér	3 hod.	1 l - 5 kg
1392	HS PLUS 420 TUŽIDLO	15% hmotnostne (100 + 15), alebo v pomere 4:1 objemovo	Pre objemové miešanie a nanášanie valčekom na betónové povrchy	3 hod.	1 l - 2,5 l

SMART LIST

Údaje uvedené v tomto produktovom liste nenahrádzajú údaje uvedené v technickom liste